



**Акционерное общество
«Кременчугский завод дорожных машин»**

Украина, 39600, Полтавская обл., г. Кременчуг, пр. Свободы, 4
Тел.: +38 (0536) 742289, 743224, 742013; 765281
Тел./Факс: +38; (0536) 765130, 765288
market@kredmash.com



Кремаш

www.kredmash.com

150 лет

**Кременчугскому заводу
дорожных машин**

**Асфальтосмесительные
установки**

**разработка
производство
реализация
монтаж**

КРЕДМАШ – Ваш партнер, проверенный временем

■ Кременчугский завод дорожных машин («Кредмаш») — одно из старейших машиностроительных предприятий Украины с 150-летней историей. Сегодня «Кредмаш» — ведущий мировой производитель асфальтосмесительных установок любой комплектности с поставкой в сжатые сроки (в течении одного месяца), отвечающих всем международным стандартам как по техническим характеристикам, так и экологическим показателям. Имея более чем 70-летний опыт проектирования, изготовления, монтажа и сервисного обслуживания асфальтосмесительных установок, «Кредмаш» предлагает своим покупателям широкую гамму асфальтосмесителей и запасных частей к ним, учитывает все требования и пожелания заказчиков.

■ С момента выпуска первой асфальтосмесительной установки в 1949 году завод «Кредмаш» произвел более двадцати одной тысячи смесителей асфальтобетона, многие из которых работают в строительстве десятки лет. Первый смеситель асфальтобетона Д-225 производительностью 10-12 т/ч положил начало серийному производству асфальтосмесительных установок в СССР, где порядка 90% дорог были построены с использованием кременчугских установок.

В течение всего этого периода заводу приходилось адаптироваться к меняющимся требованиям рынка: от необходимости выпуска большого количества несложных, неприхотливых в обслуживании асфальтосмесительных установок — до высокотехнологичных, компьютеризированных асфальтосмесителей с индивидуальной комплектацией под требования заказчика.

■ В настоящее время завод поставляет заказчикам узлы для модернизации установок ДС-185, ДС-168 и КДМ201 с целью перевода на пятифракционную систему дозирования исходных каменных материалов.

■ Сегодня, благодаря стараниям конструкторов и технологов предприятия, выпускаемое оборудование усовершенствовано и отвечает международным стандартам. В асфальтосмесительных установках марки «Кредмаш» внедрены комплектующие известных мировых компаний: мотор-редукторы производства Италии и Германии, шнеки, масляные теплогенераторы производства Италии, арматура европейских производителей, а также венгерские горелки для сушильных агрегатов, компрессоры, электроаппаратура ведущих европейских производителей.

■ Ежегодно «Кредмаш» расширяет номенклатуру выпускаемой продукции. На протяжении последних лет завод освоил серийный выпуск принципиально новых асфальтосмесительных установок: КДМ206 (160 т/ч), КДМ208 (80 т/ч), КДМ209 (110 т/ч), КДМ205 (200 т/ч); изготовленных в соответствии с требованиями и стандартами Евросоюза. Шести- и пятифракционная система просеивания и дозирования позволяет производить асфальтобетонную смесь в соответствии с любым рецептом, используемым в странах ЕС. Установки нового модельного ряда — быстромонтируемые. Основные узлы и агрегаты изготавливаются в автогабарите, что расширяет возможность логистики поставок заказчикам.



ГЕОГРАФИЯ ПРОДАЖ

Страны, куда поставляется и поставлялась продукция Кременчугского завода дорожных машин («Кредмаш»)

Азербайджан	Казахстан	Таиланд
Албания	Камбоджа	Таджикистан
Алжир	Китай	Танзания
Армения	Киргизия	Тунис
Афганистан	Конго	Турция
Беларусь	Куба	Туркмения
Болгария	Кувейт	Украина
Бангладеш	Латвия	Узбекистан
Бенин	Лаос	Цейлон
Бирма	Ливия	Чехословакия
Вьетнам	Литва	Эстония
Венгрия	Молдова	Югославия
Гана	Монголия	
Гвинея	Нигерия	
ГДР	Никарагуа	
Грузия	Непал	
Греция	Пакистан	
Эфиопия	Польша	
Египет	Россия	
Йемен	Румыния	
Иордания	Сирия	
Индонезия	Сомали	
Индия	Судан	
Ирак	Сьерра-Леоне	
Иран		

Асфальтосмесительные установки циклического действия нового поколения

Конструктивные особенности установок нового модельного ряда — **КДМ2057, КДМ2067, КДМ2097, КДМ2087 и КДМ2077** — позволяют значительно расширить их возможности в процессе приготовления высококачественного асфальта. Ширина загрузки бункеров агрегата питания — 3,5 м.

Благодаря новому грохоту обеспечен рассев каменных материалов на пять либо шесть фракций, что позволяет приготавливать асфальтную смесь для верхних слоев дорожного покрытия.

В штатной комплектации установок нового модельного ряда применен «мягкий» нагрев битума за счет термального масла.

Новая конструкция площадок обслуживания, лестничных маршей за счет оптимальной компоновки и применения решетчатых настилов а также ступеней обеспечивает удобный, безопасный доступ к зонам обслуживания.

Сушильные барабаны теплоизолированы, что в сочетании с автоматическим режимом поддержания температуры позволяет достигать максимальной эффективности нагрева материалов.

Основные узлы и агрегаты асфальтосмесительных установок нового модельного ряда выполнены в автогабарите, что обеспечивает снижение транспортных расходов при перебазировании оборудования.



Технические характеристики	КДМ2077	КДМ2087	КДМ2097	КДМ2067	КДМ2057
Производительность номинальная при влажности исходных материалов (песка и щебня) до 3%, т/ч	60	80	110	160	200
Установленная мощность, кВт, не более (в т.ч. ТЭН нагревателя битума)	350 (96)	260	285	380	480
Вместимость бункеров агрегата питания, шт. м ³	4x12=48		5x12=60		6x12=72
Ширина ленты конвейеров, мм	500			650	800
Сушильный барабан, Ø×L, мм	1460x6000	1780x7000	1780x7900	2200x8400	2200x9000
Мощность привода сушильного барабана, кВт	15	22	30	4x11=44	4x15=60
Мощность горелки, МВт	6		9	11	15,2
Вид топлива	на выбор: жидкое или газообразное				
Тип грохота	инерционный, самобалансный с двумя электровибраторами				
Мощность привода грохота, кВт	2x3,2=6,4		2x4,3=8,6	2x7,6=15,2	2x8=16
Площадь сит грохота 5(6) дек, м ²	10,3		18	28	45
Количество фракций дозируемого каменного материала, шт.	5			6	
Вместимость бункера горячих каменных материалов, м ³	17			31	
Тип датчиков уровня в теплоизолированном бункере горячих каменных материалов	дискретные датчики верхнего уровня	ёмкостные датчики непрерывного уровня			
Тип дозаторов	весовые на тензодатчиках изгиба				
Вместимость дозатора каменных материалов, кг	800	1500		2500	
Вместимость дозатора мин. порошка и пыли, кг	250			600	
Вместимость дозатора битума, кг	135	200		315	
Тип смесителя	двухвальный, периодического действия				
Максимальная масса замеса, кг	800	1000	1500	2200	2500
Мощность привода мешалки, кВт	30	37	45	55	2x37=74
Суммарная вместимость бункера готовой смеси (т)	36	48		85	
Вместимость бункера агрегата минерального порошка, м ³	32,5			45	
Вместимость бункеров агрегата пыли, м ³	22	32,5		55	
Тип пылеулавливающего устройства	рукавный фильтр, регенерируемый за счет тяги дымососа				
Площадь фильтрации рукавных фильтров, м ²	254	382	509	573	765
Производительность дымососа (max), м ³ /ч	18000	25000 - 45000		45000	58000
Мощность привода дымососа, кВт	55	75		90	110
Общая вместимость цистерн для битума, м ³	1x30	3x30=90			3x60=180
Тип битумных цистерн	горизонтальные и вертикальные (опция)				
Тип нагревательного элемента битума	Электронагреватели в трубах с технологическим змеевиком	Змеевик с термальным маслом			
Производительность масляного теплогенератора, тыс.ккал	300		500	800	
Блок управления	теплозвукоизолированный с системой климат-контроля				
Габариты установки: длина/ширина/высота, м,	38 / 29 / 23	37,1 / 30,2 / 25,2	40,5 / 30,7 / 25,6	41,5 / 32,1 / 27,7	46,3 / 36,0 / 27,7



В установках нового модельного ряда система фильтрации отходящих газов с применением в конструкции высокотемпературной ткани обеспечивают их эффективную очистку с соблюдением высоких экологических стандартов. Отдельные агрегаты пыли обеспечивают возможность подачи крупной пыли в «горячий» элеватор на дозирование или выгрузку пыли на сторону.

Двухплечевая схема расположения новых стоек и лопаток смесителя из износостойкого чугуна «Нихард» со значительно увеличенным ресурсом обеспечивает высокое качество смеси.

«КРЕДМАШ» учитывает требования рынка как по комплектности установок, их техническому уровню, так и по сервисному обслуживанию. Гарантийный срок обслуживания установок новой серии – от 1,5 до 2-х лет. Все асфальтосмесители выполнены в башенном варианте, что значительно уменьшает занимаемую площадь. Дополнительно могут комплектоваться подкладными фундаментами, агрегатами целлюлозной добавки, агрегатами адгезионной добавки, установками для модификации битума, любым количеством битумных емкостей и емкостей для хранения минерального порошка, бункеров агрегата питания.

Основные узлы асфальтосмесительных установок нового поколения

Грохот

- привод – от двух итальянских мотор-вибраторов;
- пяти- шестифракционная система грохочения;
- все сита обладают максимально возможной полезной площадью для их класса, что является важнейшим фактором производительности;
- V-образное расположение пружин, уменьшающее передаваемую в основание смесительной башни вибрацию;
- оптимизированная амплитуда для эффективного просеивания инертных материалов;
- широко раскрывающиеся двери, откатная тележка, хороший доступ и простота замены сит, что позволяет сократить время техобслуживания.



Бункер горячих материалов

- объем каменных материалов от 17 до 31 м³;
- теплоизоляция бункера;
- датчики непрерывного уровня всех фракций;
- контроль температуры отсека каменных материалов фракции 0-3 мм.



Блок дозаторов

Точность дозирования обеспечивается за счет:

- тензодатчиков изгиба, которые обладают высокой устойчивостью к вибрации;
 - системы досыпки каменных материалов путем применения в конструкции блока затворов сдвоенных пневмоцилиндров;
 - дисковых затворов типа «бабочка», установленных на выходе шнеков дозирования минерального порошка и пыли.
- Другие особенности:

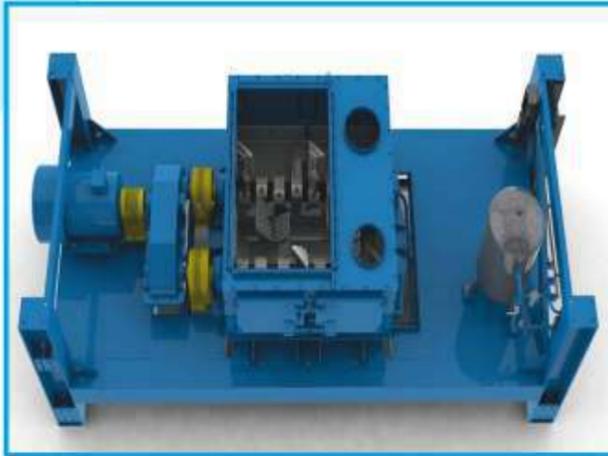
- слив битума происходит самотеком под силой собственной тяжести, без нагнетательных устройств;
- дозатор минпорошка и пыли объемом от 250 до 600 кг имеет форму усеченного конуса для ускорения выгрузки материала в смеситель.





Блок смесителя

- новая конструкция стоек и лопаток шведского производства для асфальтосмесительных установок производительностью 160 т/ч;
- возможность поворота лопатки на 180°;
- возможность изготовления бронелистов и лопаток из материала «Нихард» производства «Кредмаш»;
- ресурс лопаток – более 100 тыс. тонн;
- время перемешивания – менее 25 с при общем цикле приготовления смеси 45 с;
- защита стойки;
- контроль температуры смеси при выгрузке.



Агрегат готовой смеси

Готовая смесь хранится в теплоизолированном бункере-накопителе, разделенном на 2 отсека общей вместимостью от 36 до 85 т. В конструкцию также встроен отсек прямой разгрузки вместимостью до 6 т и отсек излишков и негабарита (до 6 т). Оператор с помощью передвижной тележки на пневмоходу с обогреваемыми стенками выбирает, в какой отсек выгружать смесь из мешалки.



Агрегат питания

Организация предварительного дозирования каменных материалов, отделение от него негабарита и мусора на участке агрегата питания также имеет важное значение для бесперебойной подачи щебня и песка в сушильный барабан. Поэтому на всех бункерах агрегата питания вместимостью по 12 м³ (каждый) и шириной загрузки 3,5 м, установлены решетки с ячейкой 100x190 мм, оснащенные вибраторами.

На боковых стенках бункеров песка дополнительно установлены вибраторы.

На переходе с горизонтального конвейера на наклонный установлена виброрешетка колосникового типа для отделения негабарита свыше 60 мм.

Все ленточные питатели оснащены частотными преобразователями. Конструкция агрегата питания максимально исключает просыпание материала на землю.



Сушильный барабан

- оптимальный нагрев, контроль температуры каменных материалов и отходящих газов в сушильном барабане;

- современные экономичные горелки мощностью от 6 до 15,2 МВт, работающие в зависимости от модификации установок (АСУ) на природном газе либо дизельном топливе;

- возможность заказа горелки, работающей на сниженном газе;

- теплоизолированный сушильный барабан длиной от 6 до 9 м и диаметром от 1,4 до 2,2 м;

- мотор-редукторы ведущих европейских стран.





Агрегат минерального порошка и пыли

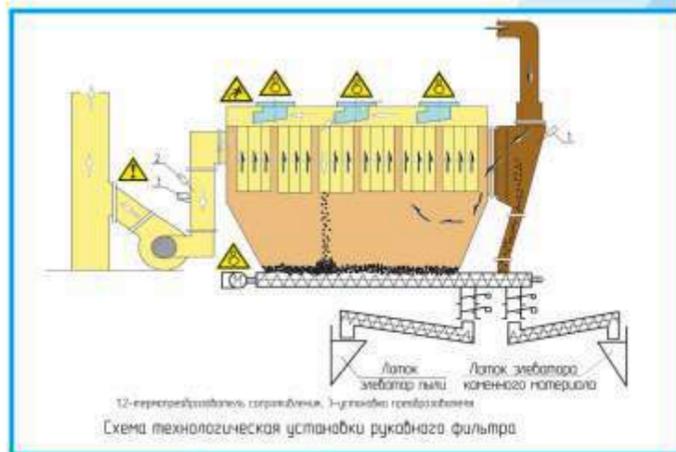
Для временного хранения минерального порошка и собственного заполнителя (пыли) в штатной комплектации предусмотрены:

- силосы вместимостью до 45 м³ и 55 м³ соответственно;
- ленточный элеватор пыли;
- дозирование минерального порошка непосредственно из силоса в дозатор.



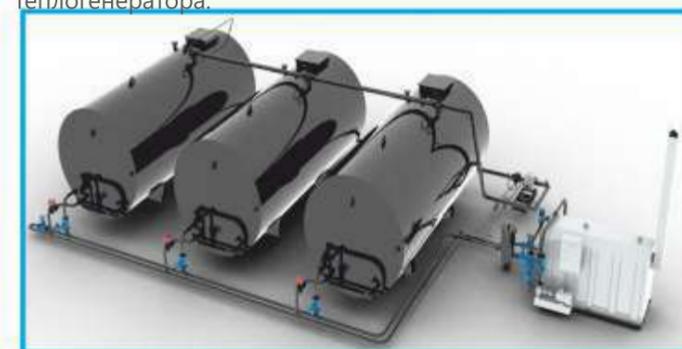
Рукавный фильтр

Дымовые газы очищаются от пыли в рукавных фильтрах с площадью фильтрации до 765 м². На входе в блок рукавных фильтров имеется отсек сепарации крупной фракции пыли, которую оператор может направить, на свой выбор: в элеватор каменных материалов и далее — в отсек песка «горячего» бункера или в элеватор пыли и далее — на дозирование или в силос пыли. Регенерация рукавных фильтров выполняется за счет разрежения, создаваемого дымососом.



Оборудование битумное

В битумных цистернах различной вместимости от 30 до 60 м³ обеспечен «мягкий» нагрев битума до рабочей температуры с помощью теплоносителя, циркулирующего в змеевиках, площадь поверхности которых позволяет нагревать битум со скоростью до 10°C в час. Цистерна вместительностью 50 м³, вертикального исполнения изготавливается в автогабарите. В комплект поставки входят масляные теплогенераторы итальянского производства мощностью до 500000 ккал/ч (опционально до 800000 ккал/ч). Система автоматики контролирует температуру битума в цистернах, управляя запорно-регулирующей арматурой в масляных коммуникациях, насосным и горелочным оборудованием масляного теплогенератора.



Пневмосистема

В пневмосистеме применен винтовой воздушный компрессор «Atlas Copco» с рабочим давлением 10 бар, с ресивером на 500 л и дополнительным ресивером на 250 л. Компрессор установлен в контейнер, обеспечивающий дополнительную защиту от пыли и атмосферных осадков. Пневмосистема оснащена регулятором давления, а также клапанами безопасности, которые при отключении электроэнергии сбрасывают давление в атмосферу. Система безопасности защищает обслуживающий персонал от защемления затворами. Надежность исполнительных механизмов обеспечивает фирма «Camozzi».





Агрегат целлюлозной добавки

Конструкция агрегата целлюлозной добавки обеспечивает прием, дозирование и выдачу в мешалку асфальто-смесительной установки гранулированных целлюлозных добавок типа VIATOR, GENICEL и подобных им с насыпной плотностью $500 \pm 50 \text{ кг/м}^3$.

В состав агрегата целлюлозной добавки входит все оборудование необходимое для производства щебеночно-мастичных смесей.

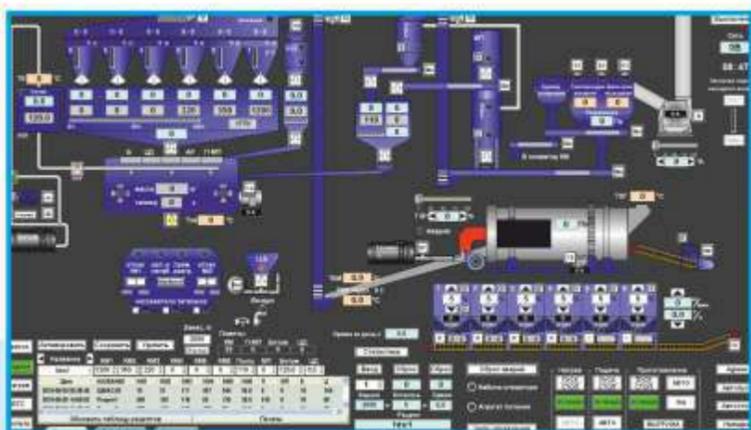
Технические характеристики	
Емкость приемного бункера, м ³ , не менее	1,5
Пределы взвешивания, кг	1 - 12
Точность взвешивания, %	± 1
Установленная мощность электродвигателей, кВт	9,7



Кабина оператора



Асфальтосмесительной установкой управляет компьютерная система распределенного типа с выносными шкафами, оснащенными встроенной системой климат-контроля. Все электрооборудование выполнено на базе комплектующих европейских производителей.



Агрегат модифицирования битума



Цистерна битумосмесительная КДМ221 предназначена для приготовления модифицированных битумов с использованием твёрдых дисперсных, порошкообразных и жидких добавок в составе АБЗ и битумных баз. Изготавливаются цистерны емкостью 30 м³ с двумя перемешивающими устройствами и с нагревом битума от жаровой трубы или от эшевика.

Также может использоваться:

- для модификации битума более лёгкими нефтепродуктами и введения поверхностно-активных веществ. При этом процесс смешивания происходит в десятки раз быстрее, чем методом циркуляции с помощью битумного насоса.
- для обезвоживания гудрона и битума. Благодаря отсутствию опасности вскипания, можно увеличить интенсивность подогрева примерно в 3 раза и в несколько раз уменьшить время обезвоживания. Количество модифицированного битума,готавливаемого за один цикл — 25 м³.

Агрегат адгезионной добавки

Дозатор адгезионной добавки предназначен для подачи в дозатор битума жидкой адгезионной присадки в количестве 0,35-0,45% от массы битума. Применение адгезионных добавок улучшает химическую связь между битумом и каменным материалом и тем самым обеспечивает получение высококачественного асфальтобетона. Добавки к битумам предотвращают проникновение воды в пограничную зону между битумом и каменным материалом, сохраняя, таким образом, прочную связь и предотвращая отслоение.

Дозатор адгезионной добавки состоит из:

- теплоизолированной емкости оснащенной электронагревателями;
- насосной станции;
- турбулентора для интенсивного смешивания адгезионной добавки с битумом;
- трубопроводов для циркуляции жидкой добавки;
- клапана предохранительного в напорной магистрали;
- запорной арматуры;
- блока управления и электрощафа.



Асфальтосмесительные установки

Асфальтосмесительные установки производительностью 56, 64 т/ч

ДС-185



Асфальтосмесительная установка ДС-185У, мобильная, партерного типа. Производительность — 64 т/ч

Благодаря постоянно вносимым в конструкцию новшествам, асфальтосмесительная установка ДС-185, производительностью 56 т/час, зарекомендовала себя как надежная и качественная модель для небольших объемов работ. Отличительной особенностью установки ДС-185У является наличие агрегата пыли с собственным элеватором, обладающим способностью дозирования пыли и утилизации излишков. Это позволило значительно улучшить качество асфальта в случае применения материалов с повышенным содержанием пыли. В результате конструктивных изменений снижен удельный расход электроэнергии, улучшена точность дозирования, увеличена производительность до 64 т/ч. Асфальтосмесительная установка ДС-18537А производительностью 56 т/ч изготавливается в автогабарите.

Асфальтосмесительная установка КДМ201637 - партерного типа

КДМ201



Асфальтосмесительная установка КДМ 201637, партерного типа.

Обеспечивая приготовление смеси до 110 т/ч, установка КДМ201 занимает особое место в сегменте установок средней производительности. Установки КДМ201 базируются на проверенных временем технологиях и могут дооснащаться множеством вариантов комплектаций и опций; зарекомендовали себя как надежные, ремонтпригодные, простые в обслуживании. В конструкцию КДМ201 постоянно вносятся технические новшества, что позволяет установкам соответствовать экологическим нормам и требованиям покупателей.

Установки КДМ201, ДС168 и их модификации с 2020 года выпускаются с пятифракционной системой дозирования каменных материалов.

Асфальтосмесительные установки производительностью 160 т/ч

ДС-168

Асфальтосмесительные установки большой производительности успели хорошо себя зарекомендовать среди дорожников.

Отличительной особенностью установок ДС-168 является оптимальное соотношение цена/качество, а также соотношение затрат на тонну выпущенной смеси. Широкая гамма комплектаций позволяет обеспечивать индивидуальный подход к каждому

заказчику при выборе установки.

Асфальтосмесительные установки ДС-168 выпускаются в таких вариантах: стационарного и перемещаемого исполнения, партерные и башенные, с комбинированной системой пылеочистки и рукавными фильтрами, с предусмотренной в конструкции системой мягкого нагрева битума и хранения готовой смеси.

Конструкция асфальтосмесительных установок ДС-168 — лидер продаж последних лет, позволяет выполнять следующие операции технологического процесса:

- предварительное дозирование влажных каменных материалов в агрегате питания;
- просушивание и нагрев каменных материалов до рабочей температуры в сушильном барабане и подачу их к грохоту смесительного агрегата;
- разделение нагретых каменных материалов на фракции, дозирование и выдачу их в смеситель;
- трёхступенчатую очистку выходящих из сушильного барабана дымовых газов от пыли в предварительной системе очистки, циклонах сухой пылеочистки и в мокром пылеуловителе — скруббере «Вентури» (эффективность пылеулавливания составляет 99,7-99,85% в зависимости от вида применяемых материалов), либо очистку в рукавных фильтрах (выбросы пыли составляют при этом не более 20 мг/м³);
- использование уловленной пыли путём подачи её в отсек пыли бункера смесительного агрегата или в бункер агрегата пыли;
- приём минерального порошка из автоцементовозов, дозирование и выдачу в смеситель;
- приём битума из битумовозов (или склада битума), временное хранение и нагрев его в битумных цистернах до рабочей температуры, дозирование и подачу в смеситель;
- выдачу смеси в автосамосвал или подачу её скиповым подъёмником в бункеры агрегата готовой смеси.



Асфальтосмесительная установка ДС-168637 партерного типа.

Все асфальтосмесительные установки производства «Кредмаш» могут быть оборудованы подкладными рамами.

Перевод асфальтосмесительных установок ДС-168, КДМ201, ДС-185, ДС-158 на пять фракций

ЧАО «Кредмаш» предлагает дорожникам отдельную поставку агрегата сортировки каменных материалов на пять фракций для модернизации асфальтосмесительных установок ДС185, ДС-158, КДМ201, ДС168 выпуска до 2020 года. Агрегат сортировки состоит из грохота с вибраторами и плетеными ситами, «горячий» бункер с пятью отсеками и новый дозатор каменных материалов.

Комплект оборудования для перевода ДС-168, КДМ201 на 5 фракций

- ДС-16837Е 50 00 000-Ч (агрегат сортировки) для установок ДС-168.
 - КДМ2013Е 50 00 000-Ч (агрегат сортировки) для установок КДМ201.
- В состав предлагаемого оборудования входит:
- 5-фракционный грохот;
 - блок верхний на 5 отсеков;
 - блок средний под 5-ти фракционную систему дозирования;
 - дополнительные лотки, часть пылепровода и т.д.



Комплект оборудования для перевода ДС-185, ДС-158 на 5 фракций

- ДС-1853 43.00.000-Ч (агрегат сортировки).
- Для отгрузки оборудования потребуется одна еврофура, что существенно уменьшит транспортные расходы. В состав предлагаемого оборудования входит:
- 5-ти фракционная установка блока грохота (часть горячего бункера и сам грохот);
 - блок средний на 5 отсеков (горячий бункер с блоком затворов);
 - площадки, перила и лестница;
 - дополнительные лотки негабарита и излишков;
 - кожух элеватора горячих материалов с частью рабочего органа на высоту кожуха;
 - часть пылепровода.



Для принятия правильного решения специалистам завода необходимо знать заводской номер установки с учетом ее исполнения и комплектности.

В целом замена старых узлов на предлагаемый нами комплект оборудования будет выполняться без существенных доработок.

Монтажные или шеф-монтажные работы и доработка программного обеспечения выполняются по отдельному контракту.

Технические характеристики серийно выпускаемых асфальтосмесительных установок

Технические характеристики*	ДС-185	ДС-185У	КДМ201	ДС-168
Мобильность	стационарная/на подкладных рамах			
Производительность номинальная при влажности исходных материалов (песка и щебня) до 3%, т/ч	56	64	110	160
Установленная мощность, кВт, не более	199	200	330	420
Вместимость бункеров агрегата питания, шт. x м ³	4x8=32	4x8=32	5x8=40	5x16=80
Тип питателей	ленточный, регулируемый			
Диапазон регулирования скорости питателей	1:20			
Ширина ленты конвейеров, мм	500			650
Сушильный барабан, Ø x L, мм	1400 x 5600	1460 x 6000	1800 x 7900	2200 x 8400
Привод сушильного барабана	регулируемый, с плавным пуском и изменением скорости			
Вид топлива	на выбор: жидкое или газообразное			
Количество фракций дозируемого каменного материала, шт.	4		5	
Вместимость бункера горячих каменных материалов, м ³	8,3		19	
Максимальная масса замеса, кг	730	800	1500	2200
Тип мешалки	периодического действия			
Время приготовления одного замеса, с	45...60			
Общая вместимость бункеров агрегата готовой смеси, т (м ³)	70 (39)			100 (55,6)
Способ загрузки готовой смеси в автотранспорт	из-под смесителя или агрегата готовой смеси			
Мобильность	стационарная/на подкладных рамах			
Наличие инфракрасного пирометрического датчика контроля температуры асфальта	-	имеется		
Общая вместимость бункеров агрегата минерального порошка, м ³	23	32,5	60	
Общая вместимость бункера агрегата пыли, м ³	-	7	26	26
Общая вместимость цистерн для битума, м	30	90		
Производительность масляного теплогенератора, тыс. ккал	150	300	500	
Тип пылеулавливающего устройства	на выбор: рукавные фильтры или комбинированный: сухой (циклоны), мокрый (скруббер УВентуриФ)			
Тип дозаторов	весовые на тензодатчиках			
Система управления	микропроцессорная			
Привод исполнительных механизмов	электропневматический			
Габаритные размеры асфальтосмесительной установки (LxВxН), м	36,6x30,2x17,6	34,5x23,8x17,6	40,6x41,0x18,05	53,2x43,2x18,3

Грунтосмесительная установка ДС50Б со смесителем непрерывного действия

Установка предназначена для приготовления в притрасовых карьерах из несвязных грунтов цементогрунтовых и битумогрунтовых смесей, используемых в дорожном строительстве. Оборудование установки обеспечивает приготовление непрерывным способом высококачественных цементогрунтовых, битумогрунтовых и цементощебеночных смесей.

Конструкция грунтосмесительной установки позволяет выполнять следующие операции технологического процесса:

- дозирование грунта, освобожденного от крупных (более 100 мм) каменных включений, в соответствии с заданной рецептурой смеси и подачу его в смеситель;
- дозирование и подачу в смеситель цемента или других сухих минеральных вяжущих материалов из расходного бункера, заполнение которого производится из цементовозов пневмотранспортом;
- дозирование и подачу в смеситель жидких вяжущих материалов (битума) или воды из промежуточной емкости;
- смешивание всех компонентов смеси и подачу готовой смеси в бункер;

выгрузку готовой смеси из бункера в автотранспорт.

Централизованное управление установкой осуществляется с пульта управления, размещенного в отдельной кабине, снабженной кондиционером воздуха (сплит-система).

Благодаря блочному принципу изготовления установки повышается ее заводская готовность, что позволяет значительно сократить сроки монтажа и демонтажа установки в период дислокации с одного строительного объекта на другой.

Технические характеристики	ДС50Б с МСУ	ДС50БМ с МСУ	ДС50БМ с МСУ
Средняя техническая производительность, т/ч	240		
Вместимость бункеров агрегата питания, м ³	3x16=48		
Вместимость бункера агрегата порошкообразных материалов, м ³	32		
Вместимость бункера готовой смеси, м ³	5		
Вместимость цистерны для жидких вяжущих материалов или воды, м ³	14		14 и 30
Наличие подкладных фундаментов	-	+	+
Габаритные размеры Д/Ш/В, м	26,85x21,73x11,50		27,00x25,00x12,50

В грунтосмесительной установке нового поколения ДС50Б (производительностью 240 т/ч) с микро-процессорной системой управления применяется весовое дозирование исходных материалов вместо исходного. В конструкции внедрены дозаторы непрерывного действия. Весь процесс приготовления смеси выводится на экран дисплея. Для улучшения качества смеси обеспечивается непрерывное весовое дозирование цемента или другого наполнителя (погрешность дозирования $\pm 1\%$), дозирование воды расходомером (погрешность дозирования $\pm 0,5\%$) и пропорциональная подача инертных материалов питателями с частотнорегулируемыми приводами. Управление установкой осуществляется полнофункциональной микропроцессорной системой управления с обеспечением автоматического режима работы, наличием технологических и логических блокировок, базы рецептов и статистики работы установки.



Грунтосмесительная установка ДС50Б

Приготовление холодного ресайклинга на установке ДС50Б

Грунтосмесительная установка ДС50Б с микропроцессорной системой управления может комплектоваться дополнительной емкостью для битумной эмульсии объемом 30 м³ с электроподогревом в комплекте с расходомером, тем самым обеспечивая точное дозирование битумной эмульсии. При этом обеспечивая приготовление смеси по технологии холодного ресайклинга.



Монтаж и пусконаладка асфальтосмесительных установок, сервисное обслуживание

«Кредмаш» предлагает свои услуги по монтажу и пусконаладке асфальтосмесительных установок. Наши специалисты имеют огромный опыт монтажа и наладки АСУ различных модификаций. От правильности стыковки узлов, их настройки и регулировки зависит стабильная и безотказная работа асфальтосмесительной установки в течение многих лет. В перечень услуг по монтажу и наладке входит следующее:

- разбивка фундаментов;
- монтаж асфальтосмесительных установок любой модификации;
- электромонтаж оборудования;
- пусконаладочные работы с выдачей асфальтобетонной смеси;
- обучение персонала для работы на асфальтосмесительной установке на площадке заказчика.

Срок монтажа асфальтосмесительных установок составляет от 20 до 35 календарных дней (в зависимости от модификации, производительности).

Обучение персонала

Квалифицированный персонал – залог успешной работы. Практика показывает, что большинство проблем эксплуатации возникает из-за низкой квалификации операторов и обслуживающего персонала.

Для решения задачи подготовки специалистов высокой квалификации «Кредмаш» проводит обучение операторов асфальтосмесительных установок. Для этого на базе предприятия созданы специализированные классы подготовки операторов АСУ. Занятия на курсах проводят как специалисты-разработчики, так и специалисты имеющие большой опыт практической работы на асфальтосмесительных установках. 100-часовая программа обучения обеспечивает высокий уровень теоретической и практической подготовки.

Обучение проводится на стендах, имитирующих работу асфальтосмесительных установок в режиме реального времени. После окончания курсов выдается удостоверение о присвоении квалификации «Машинист смесителя асфальтобетона».



Оборудование для обработки дорожного покрытия

Регенератор асфальта РА-802



Регенератор асфальта предназначен для приготовления асфальтобетонной смеси при проведении ямочного ремонта дорожного полотна в непосредственной близости от места ремонта

Регенератор асфальта РА-802 позволяет:

- использовать вторичный асфальтобетонный материал в виде кусков лома, продуктов фрезерования или заготовок с повышенным содержанием битума;
- снизить стоимость ямочного ремонта;
- работать при отрицательных температурах окружающего воздуха – поздней осенью, зимой и ранней весной (до -5°C)

Регенератор асфальта представляет собой специальное оборудование, состоящее из следующих составных частей:

- термоизолированного барабана с установленными внутри лопатками;
- двухосной колесной тележки;
- двигателя HATZ (Германия);
- системы разогрева (горелка ELCO-Франция);
- гидросистемы;
- вспомогательного оборудования;
- электрооборудования и панели управления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕГЕНЕРАТОРА АСФАЛЬТА РА-802

Производительность номинальная, кг/ч

при влажности исходных материалов 3% и $\Delta t=140^{\circ}\text{C}$, где Δt - разность температур исходных материалов на выходе и входе регенератора асфальта	4000
Производительность номинальная, кг/ч при влажности исходных материалов 5% и $\Delta t=140^{\circ}\text{C}$, где Δt - разность температур исходных материалов на выходе и входе регенератора асфальта	3200

Двигатель HATZ 1D50S 12V:

-мощность по ISO 3046-1 при частоте вращения 3000 об/мин, кВт (л.с.)	7,5 (10,2)
-топливо	дизельное
-расход топлива при частоте вращения 3000 об/мин и максимальной нагрузке, кг/ч	2,025

Горелка ELCO CB-P2.190 L-Z/LMO SV KN:

-мощность тепловая, кВт	130
-топливо	дизельное
-расход топлива, кг/ч	11

Габаритные размеры, мм, не более:

-длина	5298...5600
-ширина	2080
-высота	2135

Масса снаряжённая, кг, не более	2250
---------------------------------	------

Разбрызгиватель связующих веществ КДМ3391



Малогабаритный гудронатор — это оборудование для разлива (разбрызгивания) битумной эмульсии на дорожное полотно перед укладкой асфальтобетонных смесей, а также для обработки ямок и трещин разбрызгивателем вручную. Оборудование устанавливается и закрепляется болтами к полу легкового автомобильного прицепа и транспортируется автомобилем со снаряженной массой не менее 900 кг.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Ширина разбрызгивания дорожного полотна через рампу, м, не более	до 2,250
Скорость движения машины при обработке дорожного полотна, м/с	1...2
Нормы розлива эмульсии на дорожное полотно через рампу, л/м ²	0,2...0,8
Длина рукава ручного разбрызгивателя, м	8
Вместимость цистерны для эмульсии, л	500
Вместимость бачка для промывочной жидкости, л	20
Рекомендуемая температура эмульсии при разливе, $^{\circ}\text{C}$	45...60
Скорость подогрева эмульсии жаровой трубой	15 град/ч
Рекомендуемая горелка для подогрева	пропан-бутановая, ГВ «Донмет»
Двигатель WEIMA 170F-S:	
Топливо	Бензин А-95
Насос	шестеренчатый
Ресивер:	
- объем, л	24,85
- максимальное давление, бар	8,0
Рабочее давление в пневмосистеме управления краном разлива, бар	4,0
Управление разливом через рампу	электропневматическое из пульта в кабине
Рабочее напряжение в электросистеме, В	12
Рекомендованный тягач	автомобиль типа Газель
Грузоподъемность рекомендованного прицепа, кг не менее	900
Снаряженная масса всего комплекта оборудования, кг, не более	400



Мини-гудронатор КДМ337

Оборудование предназначено для автоматического разбрызгивания связующих веществ (битумной эмульсии) на поверхность дороги при проведении незначительного ямочного ремонта дорожного полотна, герметизации швов и трещин перед укладкой асфальтобетонных смесей, при эксплуатации на открытом воздухе при температуре от +5 до +40°C. Емкость с битумной эмульсией в комплект поставки оборудования не входит.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: Производительность 4 л/мин; радиус зоны разбрызгивания 5 м; двигатель WEIMA 170F-S мощностью 4,9 кВт; топливо – бензин А-95, расход топлива 1,8 л/ч; насос GRIK2.1R объемом 2,1 см³; частота вращения 2000 об/мин; горелка пропан-бутановая «Донмет» 250У тепловой мощностью 15,8÷23,2 кВт, расход топлива 3,4÷5,5 кг/ч; газовый баллон объемом 12 л; габариты LxVxH=2300x800x750 мм; масса снаряженного оборудования – не более 137 кг.

Оборудование для зимнего содержания дорог. Снегоборочные отвалы



КДМ160, КДМ162

Представляют собой конструктивные модули (без монтажа на автомобиль заказчика) с автономным гидравлическим приводом (повороты влево/вправо, подъем/опускание отвала), предназначенные для уборки снега. Устанавливаются на транспортные средства снаряженной массой не менее 6 т, с электрической системой бортовой сети 24 В, у которых есть монтажная плата согласно ДСТУ EN 13021.

Обозначение оборудования при заказе:
- КДМ160 00.00.000-02 «Отвал снегоборочный»;
- КДМ162 00.00.000-02 «Отвал снегоборочный».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: КДМ160 – отвал сдвигающего действия, КДМ162 – отбрасывающего действия (скоростной), рабочая скорость движения 50 км/ч, материал полотна отвала –

полиэтилен низкого давления высокой плотности, толщина полотна отвала 5 мм, угол атаки ножей отвала 80°, изменяемый угол атаки ножей отвала по отношению к бамперу автомобиля ±34°, рабочая ширина корпуса отвала под углом ±34° 2500 мм, рабочая жидкость гидростанции – масло ВМГ 3, объем бачка 6 л, подача насоса 5 л/мин, максимальное давление 160 бар, мощность электродвигателя 2,2 кВт, габаритные размеры при транспортировке LxVxH=1790x3000x1870 мм, масса снаряженного оборудования 660 кг.

КДМ152

Представляют собой конструктивные модули (с монтажом на автомобиле заказчика) с пневматическим приводом (подъем/опускание отвала), отбор воздуха для которого берется от ресивера автомобиля. Предназначены для уборки снега, устанавливаются на автомобили КрАЗ, МАЗ, КамАЗ.

Обозначение оборудования при заказе:
- КДМ152 27.00.000 «Установка отвала снегоочистительного»;
- КДМ152 33.00.000 «Установка отвала сдвигающего».

В стоимость оборудования входят работы по монтажу на автомобиль заказчика отвала КДМ152 27.00.000/КДМ152 33.00.000 и электрооборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: КДМ152 27.00.000 – отвал отбрасывающего действия (скоростной), КДМ152 33.00.000 – сдвигающего действия: рабочая скорость движения 40 км/ч, ширина обрабатываемой зоны 2,5 м, высота убираемого слоя снега – не более 200 мм, габаритные размеры LxVxH=1900x3000x1500 мм; масса снаряженного оборудования – не более 700 кг.

Запасные части к асфальтосмесительным установкам

«Кредмаш» предлагает широкий спектр запасных частей как к новым асфальтосмесительным и грунтосмесительным установкам, так и к установкам прежних лет выпуска.

Номенклатура запасных частей насчитывает более 800 наименований на складе предприятия, а также на складах региональных представителей. Предприятие гарантирует высокое качество оригинальных запасных частей и минимальные сроки поставки – от 3 до 20 дней.



«Кредмаш» поставляет для всех установок узлы в сборе:
- грохот, мешалка, элеватор, шнек, барабан сушильный, вентилятор, дымосос, конвейер, питатель, битумные емкости;
агрегаты:
- готовой смеси, минерального порошка, питания, сушильный, смесительный, блоки управления.